

3M™ VHB™ GPH Klebebandserie

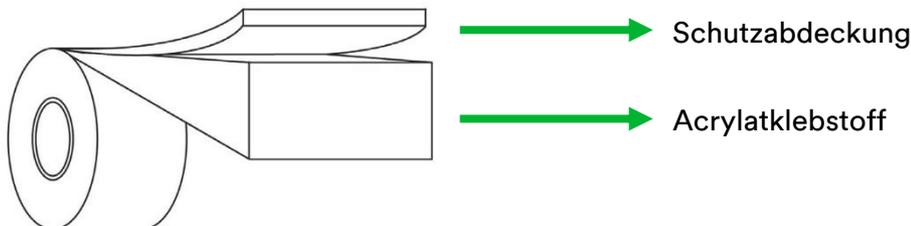
Beschreibung

- Doppelseitiges Hochleistungsklebeband
- Aus 100% geschlossenzelligem Acrylatklebstoff
- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 230° C (kurzfristig)
- Hohe Soforthaftung
- Hohe Anpassungsfähigkeit an die zu klebenden Oberflächen ermöglicht spannungsfreies Kleben und einfache Anwendung
- Gute Dichtfunktion

Vorteile und Einsatzbereiche

- Die hohe Temperaturbeständigkeit ermöglicht den Einsatz in Anwendungen mit hohen Betriebstemperaturen, wie beispielsweise vor der Verarbeitung in einer Pulverbeschichtungslinie
- Ideal für Multimaterial-Verbindungen: ein Klebeband für hoch- und mittlere energetische Werkstoffe wie z. B. Metalle (z.B. Stahl) und verschiedenen Kunststoffen (z.B. PA, Acrylglas/PMMA, ABS)
- Geeignet für Anwendungen wie z.B. Metallbearbeitung, Beschilderung, Maschinenbau und Spezialfahrzeugindustrie
- Für den Innen- und Außenbereich

Aufbau



Konstruktion

	GPH-060GF	GPH-110GF	GPH-160GF
Klebstofftyp	Acrylatklebstoff		
Dicke Klebeband nach ASTM D-3652	0,60 mm	1,1 mm	1,6 mm
Dichte	710 kg/m ³		
Schutzabdeckung	Silikonisierter PE Film		
Farbe Klebeband	Grau		

Physikalische Eigenschaften und Leistungsmerkmale

	GPH-060GF	GPH-110GF	GPH-160GF
 90° Schälkraft auf Stahl nach ISO 29862:2007, 90° Winkel bei RT, nach 72h Verweilzeit bei RT	25 N/cm	37 N/cm	34 N/cm
 90° Schälkraft auf PA6 nach ISO 29862:2007, 90° Winkel bei RT, nach 72h Verweilzeit bei RT	33 N/cm	48 N/cm	55 N/cm
 90° Schälkraft auf ABS nach ISO 29862:2007, 90° Winkel bei RT, nach 72h Verweilzeit bei RT	21 N/cm	33 N/cm	32 N/cm
 90° Schälkraft auf PMMA nach ISO 29862:2007, 90° Winkel bei RT, nach 72h Verweilzeit bei RT	21 N/cm	34 N/cm	37 N/cm
 Zugfestigkeit (T-Block) nach ASTM D897, auf Aluminium, nach 72h Verweilzeit bei RT, 6.54 cm ² Klebefläche	410 N/6.54 cm ²	439 N/6.54 cm ²	470 N/6.54 cm ²
 Dynamische Scherfestigkeit nach ISO 29863:2007, auf Stahl, nach 72h Verweilzeit bei RT	547 N/6.54 cm ²	476 N/6.54 cm ²	375 N/6.54 cm ²
 Statische Scherfestigkeit nach ISO 29863:2007, auf Stahl, nach 72h Verweilzeit bei RT, gehaltenes Gewicht für 10.000 Minuten, 3.32cm ² Klebefläche	23 °C - 1000 g 150 °C - 500 g		
Temperaturbeständigkeit	Kurzzeit (Minuten, Stunden): 230 °C Langzeit (Tage, Wochen): 150 °C		

Verarbeitungshinweise



Reinigen der Oberfläche

- Geeignete Handschuhe tragen. Achten Sie auf die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt des jeweiligen Reinigers.
- Saubere Reinigungstücher (fusselfrei, parfümfrei, weichmacherfrei) verwenden.
- Je nach Verschmutzung und Oberfläche geeignete Reinigungsmittel (z. B. 3M Reiniger für 3M VHB Klebebänder) verwenden (keine rückfettenden Haushaltsreiniger).
- Reinigung solange wiederholen, bis die Oberfläche sauber und fettfrei ist.
- Das Reinigungstuch dabei wechseln.
- Bei Glas-Oberflächen den „3M Silan Glas Primer“ einsetzen (bitte beachten Sie die entsprechenden Anwendungshinweise).



Aufbringen des Klebebandes

- Die Verarbeitungstemperatur (Objekt und Umgebungstemperatur) sollte zwischen +15° C und +25° C liegen.
- Bei Anwendungen mit dauerhafter Scher- und/oder Zugbelastung (z.B. durch das Eigengewicht des Fügeteils) beträgt der Standardwert der Klebfläche im
 - Aussenbereich mindestens 60 cm² je 1 kg Belastung
 - Innenbereich mindestens 25 cm² je 1 kg Belastung. Wenn bei Anwendungen im Innenbereich mit erhöhten Temperaturen und/oder einer Erhöhung der Luftfeuchtigkeit zu rechnen ist (z.B. Sanitärbereiche) beträgt die notwendige Klebfläche auch hier mindestens 60 cm² je 1 kg Belastung.
- Das Klebeband auf die zu klebende Oberfläche auflegen, stramm ziehen, aber nicht überdehnen. Lufteinschlüsse vermeiden.

- Das Anfangsstück des Klebebandes, das angefasst wurde, nicht verkleben (überstehen lassen und abschneiden).
- Das Klebeband zeitnah mit mindestens 20 N/cm² gut andrücken/anrollen.



Schutzabdeckung entfernen und Aufbringen des zweiten Fügeteils

- Die Schutzabdeckung in einem Stück entfernen, um „Stoppsspuren“ zu vermeiden
- Nicht auf die Klebefläche fassen
- Nach dem Abziehen der Schutzabdeckung die Klebung des zweiten Fügeteils zeitnah durchführen, um Verschmutzungen auf der offenen Klebefläche zu vermeiden.



Andruck des zweiten Fügeteils

- Andruck des zweiten Fügeteils mit ca. 20 N/cm². Luftpneinschlüsse vermeiden.
- Wichtig: Achten Sie auf die richtige Positionierung, da aufgrund der hohen Klebkraft ein Wiederablösen nicht mehr möglich ist.



Endklebkraft abwarten

- Die Endklebkraft bei 20 °C wird nach 72 Stunden erreicht.
- Durch Wärme wird der Prozess beschleunigt.

Zur genauen Auslegung Ihrer Anwendung beraten wir Sie gerne.
Weitere Informationen zur Verarbeitung finden Sie in den „Verarbeitungshinweisen für 3M Klebebänder“.

Lagerung

Bei 16 – 25 °C und 40 – 65% relativer Luftfeuchtigkeit im Originalkarton lagern.

Haltbarkeit

24 Monate ab Produktionsdatum.

Weitere Informationen

Zusätzliche Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter www.3M-Klebtechnik.de

Wichtiger Hinweis:

Alle vorstehenden Angaben stellen unsere Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Prüfen Sie bitte selbst vor der Verwendung unserer Produkte, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Bitte stellen Sie sicher, dass bei Verwendung dieser Klebebänder alle einzuhaltenden bau- und bauordnungsrechtlichen Vorschriften beachtet werden. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für diese Produkte regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M und VHB sind geschützte Marken der 3M Company

© 3M 2017. All rights reserved.

3M

3M Deutschland GmbH
Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss
Tel. +49 (0) 2131 14-3330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebtechnik.de

3M (Schweiz) GmbH
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon
Tel. +41 (0) 44 724-9121
Fax +41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH
Kranichberggasse 4
1120 Wien
Tel. +43 (0) 186 686-495
Fax +43 (0) 186 686-10495
E-Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben